

STP FUTURA



speroni
precision by design

FUTURA
FUTURE PROOF TECHNOLOGY



FUTURA · future proof technology

Die neue STP FUTURA Linie der Werkzeug Voreinstell & Messgeräte ist der Ausdruck unserer innovativen Technologie von 50 Jahren. Basierend auf abgestimmten Konstruktionen, die oft kopiert aber nie erreicht wurden, stellt die neue STP FUTURA Linie ein neues Maß an Ergonomie, Benutzerfreundlichkeit und Präzision in der Werkzeug Voreinstell- und Messgeräte Welt. Der modulare Aufbau und eine Vielzahl von Konfigurationen, bieten Garantiert die richtige Lösung für jeden Messbedarf und gleichzeitig volle Aufrüstbarkeit falls die Bedürfnisse Ihres Unternehmens in Zukunft wachsen.

La nouvelle ligne STP FUTURA est l'expression de nos 50 ans d'innovation technologique dans le domaine de la mesure et du réglage d'outils. Basé sur les concepts clés de la construction, souvent copiés mais jamais égalés, le STP FUTURA introduit des nouveaux concepts d'ergonomie, de facilité d'emploi et précision dans le monde de la mesure d'outils. La conception modulaire et le grand nombre de configurations disponibles, offrent la solution idéale pour tous les besoins en garantissant, toute évolution possible que pourrait imposer les besoins futurs de votre entreprise.

50 Jahre Innovation und Qualität!
50 ans de qualité et d'innovation



Seit 1963 widmet *SPERONI* seine Bemühungen nach grundsätzlich gesunden Lösungen zu finden, um den größten Wert für seinen Endkunden zu generieren. Wir haben volle Kontrolle über die Qualität die wir liefern, auch aufgrund der Tatsache, dass *SPERONI* ein vollständig produzierendes Unternehmen unter Einsatz neuester Technologien im Drehen, Fräsen, Schleifen und komplexeren Bearbeitungen ist. 100% unserer Software- und Design-Entwicklung wird in unserer Zentrale in Italien durchgeführt. Mit dem Zugriff auf 50 Jahren Erfahrung und Wissen aus erster Hand für alle unsere Kunden. Qualität und transparente Kommunikation ist unsere Überzeugung und Strategie seit unseren Anfängen. Seit 1997 ist *SPERONI* nach ISO 9001 zertifiziert, eine weitere Gewährleistung der Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen.

Alle SPERONI Werkzeugvoreinstell- und Messgeräte wurden alleine durch SPERONI Spa entwickelt und hergestellt, inklusive der Software.

Depuis 1963, *SPERONI* a consacré tous ses efforts de conception pour fournir à ses utilisateurs finaux les solutions les plus profitables. Nous avons le contrôle total de la qualité que nous livrons grâce au fait que *SPERONI* est une société industrielle de production intégrée utilisant les dernières technologies dans le tournage, fraisage, rectification et usinage complexe. 100% de notre développement logiciel et de conception est effectué à notre siège en faisant profiter de 50 ans de connaissance à tous nos clients. La qualité et la communication transparente ont toujours été notre croyance depuis notre création.

Depuis 1977 *SPERONI* est certifié ISO 9001: une garantie de qualité de nos produits et services.

Tous les bancs et systèmes de mesure SPERONI sont entièrement développés et réalisés, logiciel inclus, par Speroni Spa.

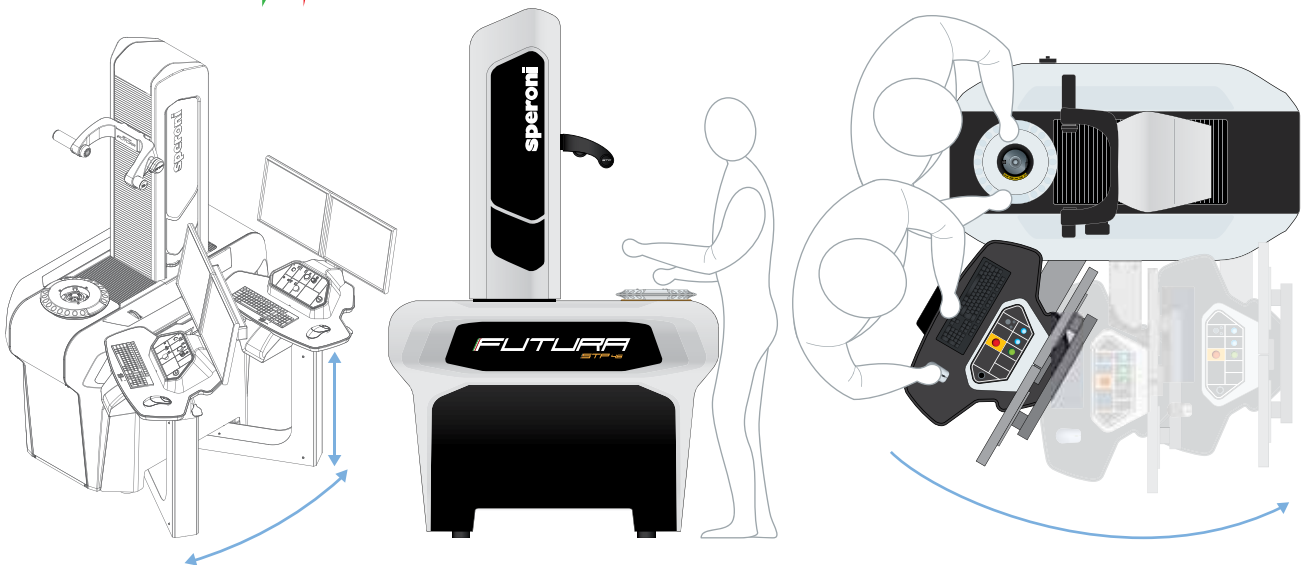


Fokus auf Ergonomie un focus sur l'ergonomie



Als Hersteller ist es unser ständiges Ziel, die Grenzen der Werkzeugvoreinstell- und Messgeräte zu erweitern. Ergonomie wird manchmal nur als Marketing-Slogan verwendet. Die Herausforderungen, die wir in dieser Abteilung konfrontiert umfasst Aspekte wie Sicherheit, Benutzerfreundlichkeit und Design.

En tant que fabricant, notre souci d'élever constamment le niveau du réglage et de mesure des outils. L'ergonomie est parfois utilisé comme un slogan de marketing. Les défis auxquels nous sommes confrontés dans ce domaine englobent des aspects tels que la sécurité, la facilité d'utilisation et le design.



Die neue STP FUTURA setzt auch ergonomisch neue Maßstäbe Während die unübertroffene offenen Spindelkonstruktion und die Einführung einer völlig neuen und überarbeiteten Cockpit-Lösung kann sich die STP FUTURA jedem Bediener vollständig anpassen.

Le nouveau STP FUTURA établit définitivement une nouvelle référence dans le domaine de l'ergonomie: en maintenant la conception inégalée de notre broche et l'introduction d'une solution complètement nouvelle du pupitre de contrôle. STP FUTURA permet à chaque opérateur de personnaliser entièrement sa propre position de travail.

precision by design

Die solide Konstruktion, zusammen mit unseren Spitzenleistungen in der Fertigung, eliminieren die Notwendigkeit der häufigen Neukalibrierung aufgrund Temperaturschwankungen während der Arbeitsschicht, sowie die Gewährleistung der Genauigkeit und Reproduzierbarkeit des Systems Jahr für Jahr. Aufgrund dieser Tatsache, ist eine Software-Kompensation - wie von anderen Herstellern angeboten - nicht nötig. Die Genauigkeit kommt aus dem mechanischen Aufbau.

L'architecture très robuste en complément de notre fabrication de haute technologie est la raison pour laquelle les ré étalonnages, durant une équipe, suite aux variations de température, ne sont pas nécessaires. Il est de même pour la précision et la répétabilité au fil des années. Des compensations par le logiciel proposées par d'autres fabricants ne sont pas nécessaires sur nos bancs. Notre précision est garantie par la construction mécanique.

Eine schnelle Handachsenbewegung ist entworfen worden, um die Benutzerfreundlichkeit des Systems zu maximieren. Der Bediener kann die Achse gleichzeitig oder unabhängig voneinander bewegen. Pneumatisch aktiviert gewährleistet diese Funktion eine reibungslose und präzise Bewegung der Linearachse.

Le déplacement rapide des axes à une seule main a été conçu pour maximiser la facilité d'utilisation du système. L'opérateur peut déplacer les axes simultanément ou indépendamment. Ce système pneumatique garantit une manipulation souple et précise des axes.



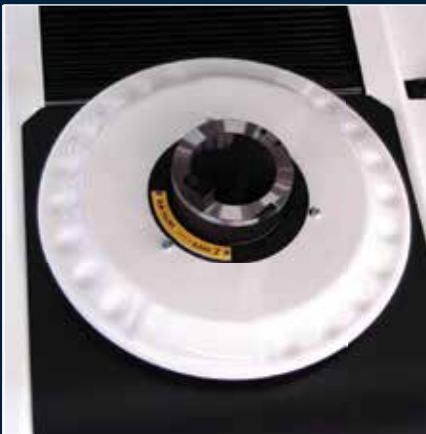
Integrierte X-Achse (Durchmesser) und Z-Achse (Höhe) Feineinstellung Handräder ermöglichen gleichmäßige präzise Anpassungen im gesamten Bewegungsbereich des Systems.

Les molettes intégrées de réglage fin des axes X (diamètre) et Z (longueur) permettent un ajustement précis à au micron sur toute la course des axes.



Neue, hochpräzise ISO 50 Steilkegel vertikal rotierenden Spindel integralen vollständig durch SPERONI hergestellt für höchste Genauigkeit in seiner Klasse (TIR max 4µ bei 300mm). Hochpräzise integrierte Spindeleichkante für die schnelle und einfache Kalibrierung des Systems ist enthalten.

La nouvelle broche verticale intégrée et de précision SA 50 est entièrement fabriqué par Speroni en disposant de la meilleure précision dans sa catégorie (TIR max 4 µm à 300 mm). Les surfaces de référence rectifiées et intégrées sur la broche permettent un étalonnage rapide et aisé.





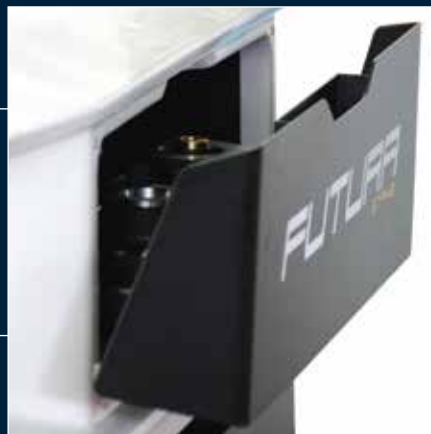
Industrielle Standard Bedienelemente für die Spindel Scheibenbremsanlage, der 4-Position Index und der mechanischen Werkzeugspann* die bequem auf dem neuen Cockpit-System für einfache Bedienung und maximale Ergonomie positioniert sind.

Les boutons de commande du frein broche, de l'indexation sur 4 positions*, du dispositif de serrage* des outils et tous autres dispositifs sont localisés sur le nouveau pupitre pour assurer confort, rapidité et ergonomie du post(e) de mesure.



Micron® präzise Heidenhain Glasmaßstäbe, Stand der Technik Schneberger® Führungen, zusammen mit den größten und härtesten Kugelumlaufkontaktflächen seiner Klasse, garantieren höchste Präzision und Wiederholgenauigkeit entlang des gesamten Messbereich Systems.

Les transducteurs micrométriques de Heidenhain®, les glissières „état de l'art Schneberger® associés à un système de recirculation de billes possédant les surfaces de contact les plus élevées de leur catégorie, garantissent les plus hautes précisions et répétabilités sur toutes la course de mesure.



Neue integrierte Original-Adapter Ablagen in einer Schublade machen sie leicht zugänglich und befinden sich vor der Umwelt geschützt. Eine andere gesicherte Schublade ermöglicht den einfachen Zugriff auf die Elektronik und Steuerungen des Systems.

Le nouveau porte-équipements est idéalement situé dans un tiroir qui les rend facilement accessibles et protégés de l'environnement. Un autre tiroir sécurisé permet l'accès à l'implantation électronique du système.

highlights

- > Homogene Struktur
 - > Maximale Ergonomie
 - > Höchste Präzision
 - > Heidenhain® Glasmaßstäbe
 - > Schneeberger® Linearführungen
 - > Sony® CCD -Kameras
 - > Marcel Aubert® -Optik
 - > Festo® Pneumatik
 - > Marken PC-basierte Steuerungen
 - > SPERONI Originalspindelsystem
 - > Handbetrieb, automatische mechanische Spannung*, *cnc Spindel, CNC- X-und Z-Achse*
 - > Datenausgang (Postprozessor) und Netzwerkanschluss
- > structure homogène
 - > ergonomie maximum
 - > précision supérieure
 - > règles de mesure Heidenhain®
 - > guidage linéaire Schneeberger®
 - > caméras CCD Sony®
 - > optiques Marcel Aubert®
 - > pneumatique Festo®
 - > contrôles basés sur PC de marque
 - > système de broche Speroni
 - > opérations manuelles, traction des outils automatique*, broche CNC*, axes X et Z CNC*
 - > sortie données (post-processus) et connexion réseau

**Spindelsysteme
systèmes broche**

Neue, hochpräzise ISO 50 Steilkegel vertikal rotierenden Spindel und die integrale optionale einzigartig gestaltete Präzisionsuniversalspindel werden vollständig durch SPERONI gefertigt. Diese beiden Lösungen sorgen für die nötige Qualität und Universalität, um die Langlebigkeit Ihrer Werkzeugvoreinstellung und Messsystem zu garantieren.

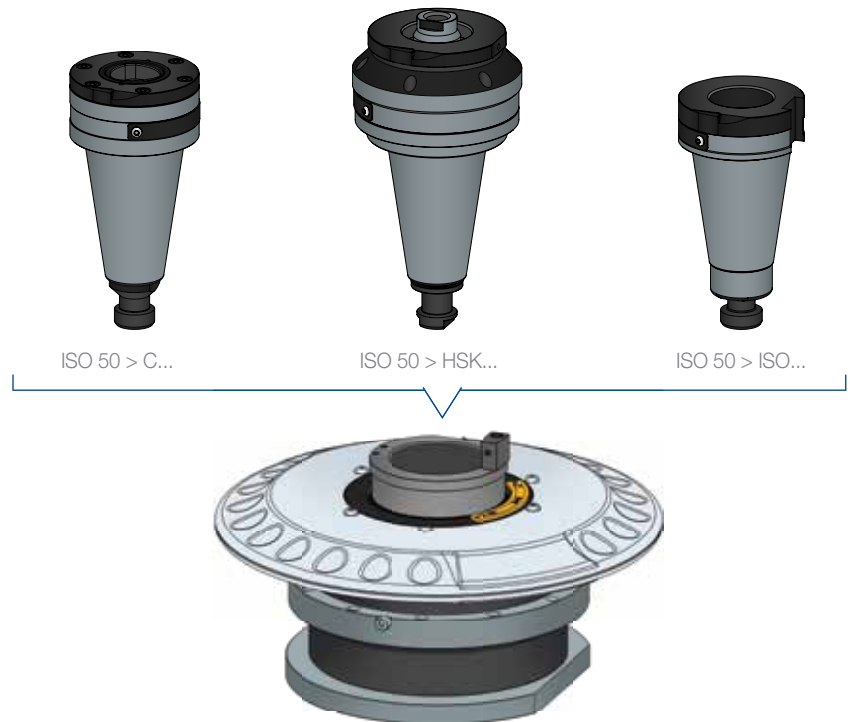
La nouvelle broche verticale rotative intégrale SA 50 de haute précision et la broche universelle de haute précision, en option, sont de conception uniques et entièrement fabriquées par SPERONI. Ces deux solutions offrent la qualité et l'universalité nécessaires pour garantir la longévité et l'évolution de votre banc de mesure d'outil dans le temps.

A.I.C. Reduktionen*

Original- SPERONI AIC Reduktionen ein automatisch Integriertes Spannsystem (einzigartig in der Industrie), das die mechanische Spannung von Werkzeugen erlaubt : ISO / BT 40 und ISO / BT 30 , ISO / HSK usw.

Douilles AIC*

Les adaptateurs originaux SPERONI AIC incluent un système automatique de serrage intégré (unique dans l'industrie) qui permet la fixation mécanique des attachements outil: SA/BT 40 et SABT 30, SA/ HSK, ect.

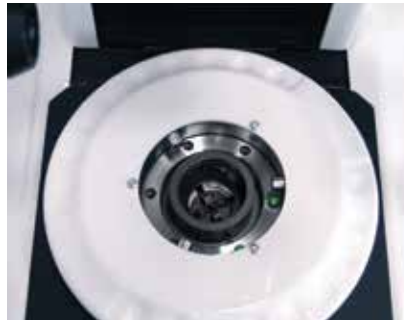


*option

Schnellwechsel- Adapter*
changement rapide des
équipements*

Das Adapter Schnellwechsel-System ermöglicht den Wechsel der Original-Adapter in weniger als 8 Sekunden und garantiert unerreichte Präzision und Genauigkeit. Das einzigartige "simultane"-Adapter-Spannsystem ermöglicht eine Adapter montage Wiederholgenauigkeit von weniger als 0,001mm.

Le dispositif de changement rapide permet le changement de l'équipement en moins de 8 secondes tout en garantissant une précision inégalée. Le système d'accouplement «cône-face» garantit une précision de repositionnement < 0,001 mm.

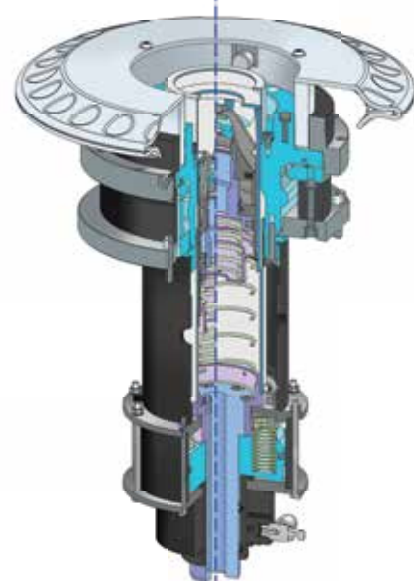
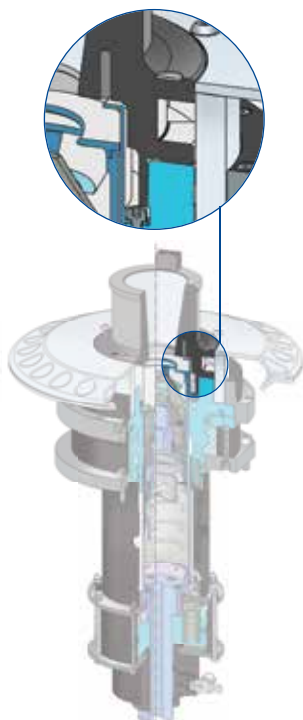


mechanische Klemmung*
serrage mécanique*

Pneumatisch aktiviertes Universalhalteknopf Spannsystem - Der ursprüngliche Entwurf dieses Systems (einzigartig in der Branche) - die 1992 eingeführt wurde ermöglicht die mechanische Klemmung von jedem Standard-Anzug-Kopf, um eine unübertroffene Reproduzierbarkeit und Genauigkeit in der Messung zu gewährleisten.

Système de serrage automatique universel à actionnement pneumatique est le résultat d'un projet mis sur le marché depuis le 1992 et encore unique en son genre. Il permet la traction mécanique des porte-outils tout en assurant une répétabilité et une précision inégalées.

adapter

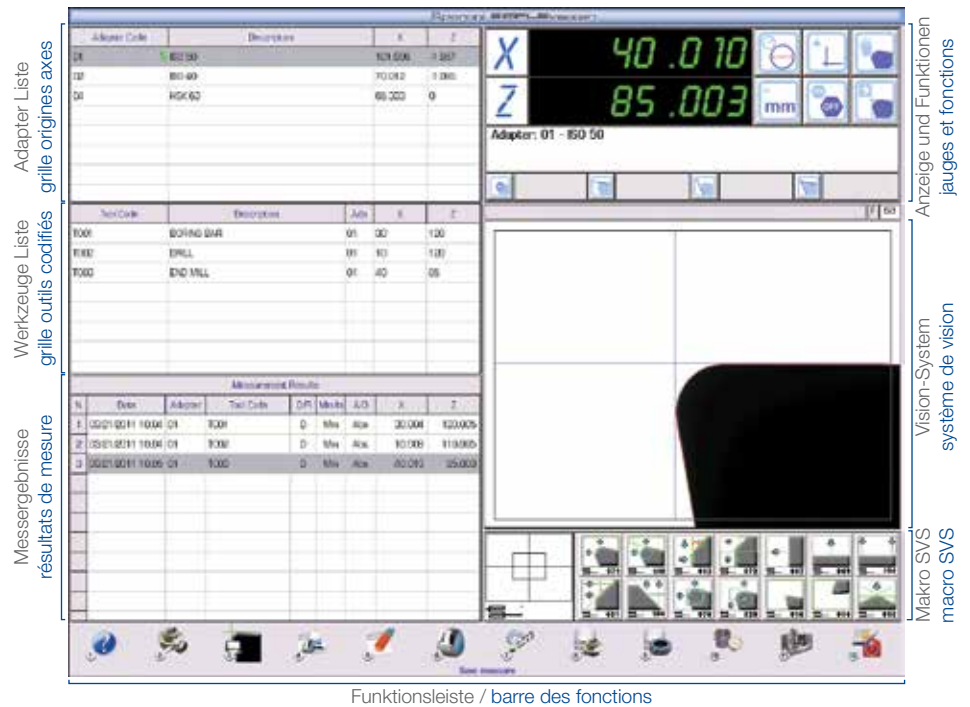


*option

**Einfache Vision PC-basierte Steuerungs
module PC d'affichage SimpleVision**

1280x1024px - für eine gestochen scharfe und klare Visualisierung Ihrer Werkzeugdaten. Die neue PC-basierte *Simple Vision* Steuerung und Bildverarbeitung wird mit einem brillant hochauflösenden 19" TFT-Monitor geliefert. Die neu gestaltete grafische Benutzeroberfläche macht die *Simple Vision* Steuerung heute zum intuitivsten und einfachsten Vision-System auf dem Markt. Ebenfalls integriert ist eine leistungsfähige Online Hilfe Funktion, um eine störungsfreie und sichere Nutzung zu jeder Zeit zu garantieren.

La nouvelle commande Simple Vision basée sur PC avec le système de vision intégré est fourni avec un écran 17" à haute résolution (1280X1024) qui garantit que toutes informations sont affichées de façon claire et nette. L'interface graphique fait du Simple Vision le système de vision le plus intuitive et convivial disponible actuellement sur le marché. Une fonction d'aide très performante est intégrée et garantie une utilisation sûre et sans problème à tout moment.



software highlights

- > Benutzeroberfläche in einem Fenster
- > Fliegendes Fadenkreuz
- > 45X Standardvergrößerung
- > Über 150 Mess- Iconen
- > Werkzeugverwaltung für 1.000 Werkzeuge
- > Adapter und Nullpunkt -Verwaltung
- > Drucker-Management
- > Messuhr und Rundlauf -Funktionen
- > MaxP Funktion
- > Vollbild -Funktion und 120X Zoom
- > Basis Postprozessor
- > Daten -Backup-Funktion
- > Autofokus-Funktion*
- > interface par une fenêtre unique
- > croix mobile
- > grossissement standard de 45X
- > plus de 150 icônes de mesures
- > gestion pour 1000 outils codifiés
- > gestion origines/référence axes
- > gestion impression
- > fonction comparateur virtuel et Run-Out
- > fonction Profile Maxi
- > fonction image caméra plein écran 120x
- > gestion de base Post Processeurs
- > sauvegarde et rétablissement données
- > broche CNC - autofocus*

*option

**Werkzeug-und
Adapter-Management**
gestion des origines et des outils

Integrierte Datenbank, die bis zu 1.000 Gruppen und ihre theoretischen Werkzeuge/Toleranzen verwalten können. Das Management und die effiziente Steuerung der Nullpunkte ermöglicht die automatische Überprüfung der Nullpunkte, die hilft Kollisionen oder Ausfallzeiten zu vermeiden.

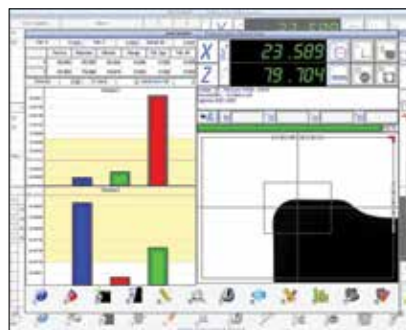
Integrated Tool Management for the storage of 1,000 tool assemblies and their specific tolerances. Adapter management and control includes an automatic zero-point monitoring feature which helps avoid crashes, rejects and machine downtime.



Rundlauf -Funktion
fonction Run-Out

Die Automatische Rundlauf-Funktion ist der einfachste und schnellste Weg, um den Rundlauf Ihres Werkzeugs ohne spezifische Programmierung zu bestimmen.

Automatic Run-out feature is the easiest and fastest way to determine your tool's run-out without any specific programming.



Basis Post Processor
gestion des post processeurs

Integrierte Postprozessoren ermöglichen die automatische Generierung der G-Code- Dateien für jedes gemessene Werkzeug. Die erzeugte Datei kann zu den Werkzeugmaschinen über ein Netzwerk, FTP-Server, usw. für einen Fehlerfreien Betrieb übertragen werden.

Le progiciel intégré de gestion du post processeur, permet la génération de fichiers corrections, en format CN, pour tout outil mesuré. Ces fichiers peuvent être transférés directement aux différentes machines via réseau, FTP, clé USB etc. cela pour éviter toute erreur.

Autofokus Spindel*
broche CNC*

Die CNC Autofokus Spindel kann auf dem System installiert werden, um einige Operationen der Messung, einschließlich der Ausführung der Rundlauf Funktion Automatisch durchzuführen. Der höchste Punkt/bearbeitende Schneide wird automatisch, ohne die Notwendigkeit einer Programmierung festgestellt.

Il est possible de choisir en option la broche autofocus pour rendre automatiques certaines opérations de mesure tels que l'exécution de la fonction Run-Out. L'arête plus haute et plus saillante est donc automatiquement relevée automatiquement sans programmation spécifique.

**EDGE 2.0 Steuerung*
contrôle EDGE 2.0***

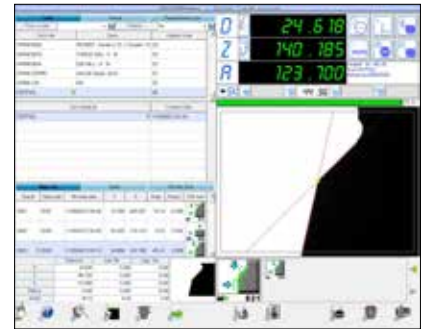
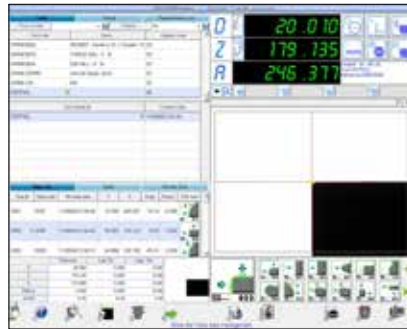
Das neue EDGE 2.0 PC-basierte Steuerungs- und Bildverarbeitungssystem ist der komplette ausbau der Steuerung für die Werkzeugverwaltung, Benutzerverwaltung, Werkzeugkontrolle- und CAM-Anbindung.

La nouvelle unité de contrôle et traitement d'image EDGE 2.0, permet d'intégrer la gestion des outils, l'accès des usager et l'interfaçage aux systèmes CFAO.

**Datenbank- und
Programmierschritt
base de données et
programmation pas-à-pas***

Katalogisieren und Programmieren Sie Ihre Werkzeuge on- oder off-line in Sekunden über das EDGE 2.0 RDL-System*.

Permet la programmation de tous vos outils en quelques secondes soit en ou hors ligne par le système EDGE RDL 2.0*.



**Einrichteblatt Management*
gestion listes d'outils***

Generieren Sie ganz einfach Listen von Werkzeug - Baugruppen für spezifische Bearbeitungszyklen auf Ihren Werkzeugmaschinen.

Gestion des listes/regroupement d'outils assemblés nécessaires pour chaque cycle d'usinage sur vos machines-outils.



**Benutzerverwaltung*
gestion usagers***

Konfigurieren Sie Ihr System für Multi-User-Zugriff und verschiedene Ebenen der Nutzung. Für jeden Bediener definieren Sie eine bestimmte Benutzer-ID und Passwort mit der relativen Zugriffsebene.

Configurez votre système pour un accès multi-usagers. Pour chaque opérateur il pourra être défini un ID utilisateur et mot de passe spécifique et le choix du niveau d'accès autorisé.



**Berichterstattung
rapports**

Schnelle und immer "up to date" Nachvollziehbarkeit aller Vorgänge, die auf dem Werkzeugvoreinstellung und Messsystem getätigt werden.

Traçabilité rapide et toujours à jour de toutes les opérations qui sont réalisées sur le banc de réglage et de mesure d'outils.

Anbindung an RFID-Systeme*
connectivité avec les systèmes RFID*

Die EDGE-2.0-System ist bereit zur Umsetzung jederzeit RFID-Lösungen für eine verbesserte Werkzeugverwaltung und Datenkommunikation.

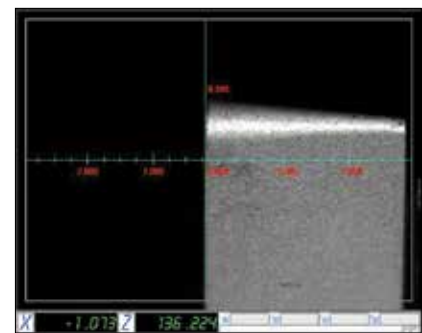
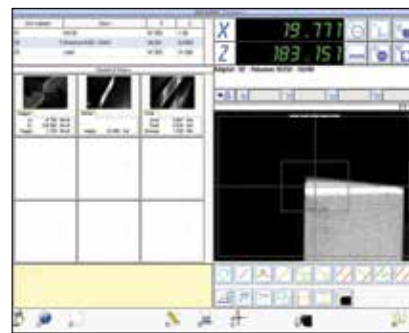
EDGE 2.0 est prédisposé à intégrer en tout moment, les dispositifs RFID pour améliorer la gestion des outils et le transfert des jauges vers les machines à CN.



Schneidenmitten Kamera System*
caméra frontale*

Schneidenmitten Kamera System komplett auf LED - basierende Front Lichttechnik zusammen mit schwenk-und verstellbare Fadenkreuz und SEF - SPERONI *Edge Finder* - ermöglicht die Einstellung der Werkzeug-Schneiden auf Drehmitte.

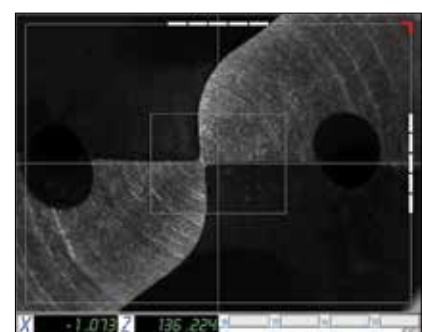
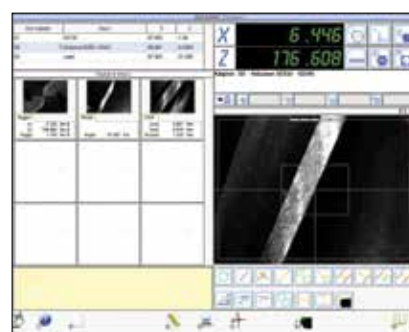
La caméra fixe frontale est équipée d'une source de lumière épiscopique annulaire à LED. La fonction S.E.F et la croix mobile paramétrable permettent une mesure confortable comme, par exemple, la position du centre de l'arête de coupe.



Schwenkarm Kamera System*
caméra pivotante*

Schwenkarm - Kamera - System für die Messung und Inspektion, von allen wichtigen Werkzeug-Parametern. Dieses System ist voll integriert, so dass die Inspektion während des Einstellen und Messens des Werkzeuges ohne zusätzliche Einstellungen durchgeführt werden kann.

Caméra pivotante pour la mesure et inspection par lumière épiscopique. Grâce à cette option les paramètres géométriques de l'arête peuvent être mesurés. Le système est totalement intégré à permettre le contrôle/inspection de l'outil sans préparation particulière.



*option

FUTURA cnc*

Die innovative STP FUTURA Werkzeugvoreinstellung und Messsystem ist der höchste Ausdruck der Wiederholbarkeit und Messgenauigkeit.

L'innovant banc de réglage et mesure d'outil STP FUTURA est la plus haute expression de la répétabilité et la précision de la mesure.

Die STP FUTURA Voll - CNC ist mit modernster CNC-Steuerung und bürstenlosen Motoren ausgestattet die garantieren eine Sub-Mikrometer Wiederholgenauigkeit.

Le STP FUTURA à axes automatiques est équipé avec d'une CN de dernière génération; les moteurs brushless garantissent une répétabilité de positionnement micrométrique.



Mikrometrisches CNC-Hand-Rad
Mikrometrisches Handrad, Joystick und unabhängige Achsen Auswahl im Cockpit des Steuerelements für maximale Benutzerfreundlichkeit und Ergonomie integriert.

Micrometric CNC Hand-Wheel
Bouton électronique pour déplacement fin des axes, Levier et boutons de sélection des axes indépendants intégrés au pupitre de commande pour la facilité d'emploi et une ergonomie maximale.

**automatische Werkzeugerkennung*
identification automatique de l'outil***

Sehr individuell und modular ist alle Systeme wie Balluff, Pepperl & Fuchs, Bilzand usw. Positioniert das System automatisch auf die unterschiedlichen Höhen der Codeträgerchip.

Ce dispositif modulaire est disponible pour les systèmes: Balluff, Pepperl&Fuchs, Bilz etc. Il se positionne automatiquement aux différentes hauteurs par rapport à la position de la puce RFID.

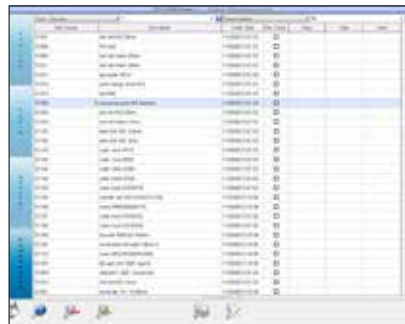


*option

EDGE Pro*

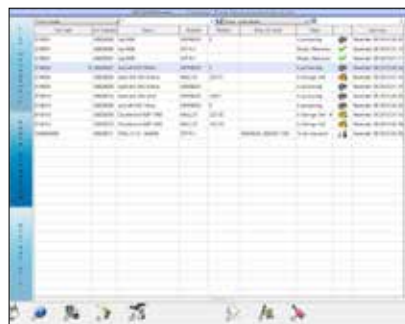
Das neue EDGE Pro PC-basierte Steuerungs- und Bildverarbeitungssystem ist das komplette ausbaufähige Steuerungssystem für manuelle und CNC-Vollsysteme. Die leistungsfähige Datenbank ermöglicht die Katalogisierung der Arbeitsplätze Werkzeug, Werkzeug Baugruppen, Nullpunkte und Adapter als auch Einzelkomponenten.

Le nouveau contrôle et système de traitement d'image Edge Pro basé sur PC est un module évolutif et complet disponible pour tous bancs manuels et automatiques. Sa puissante base de données permet la classification des listes, outils codifiés, origines ainsi que les composants associés aux outils.



Zusammen mit den CNC-Achse, bietet EDGE Pro eine einfache Schnittstelle für die automatische Messung aller Werkzeuge.

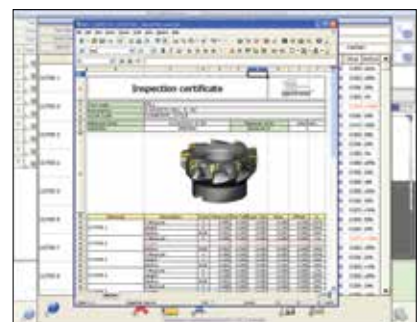
Avec l'axe broche CNC, EDGE Pro fournit une simple interface pour la mesure en complète automatisme de tous vos outils.



**“Self Teach”programmierung
programmation assistée**

Leistungsstark, flexibel und extrem einfach zu bedienen, erlaubt die EDGE Pro Selbst Teach-Programmierung Ihnen einfaches programmieren von einfachen oder komplexen Werkzeugen. Die Erzeugung einer detaillierten und anpassbaren Messbescheinigung ist ebenfalls möglich.

Les fonctions d'auto-apprentissage intégrées dans EDGE Pro, permettent une programmation facile, complète et intuitive pour des outils complexes, ainsi que l'émission d'un PV de contrôle détaillé et entièrement personnalisable.

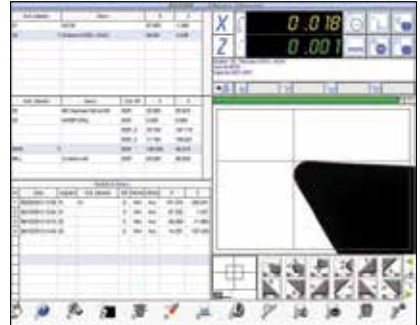
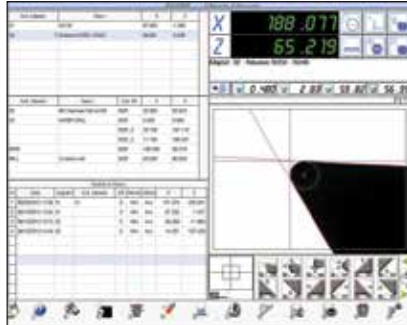


**fliegende Fadenkreuz
automesure: croix mobile**



Automatische Messung der Höhe, Durchmesser, Winkel und Radius.

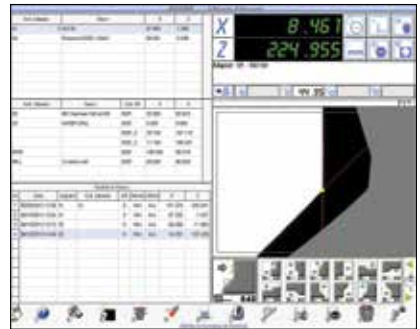
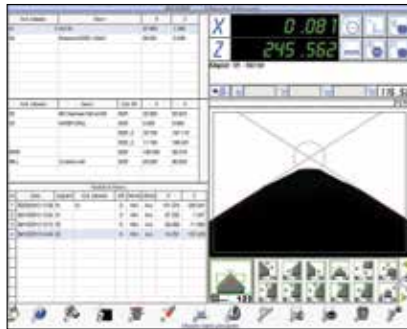
Mesure automatique de la Longueur, Diamètre, Angles et Rayons de bout.



**Stufen - Werkzeug
forets étagés**

Stufen Werkzeug Messung wird einfach und automatisch durchgeführt.

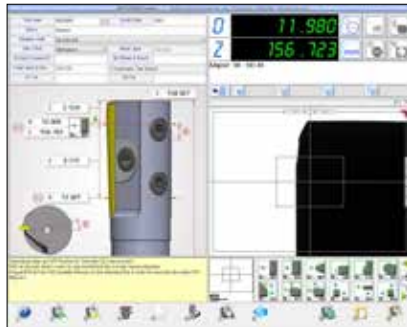
Les forets aussi que les forets étagés sont automatiquement et facilement mesurés.



**Reibahle Messprogramm*
programme de mesure alésoir***

Messung und Einstellung der Reibahlen ohne Dateneingabe.

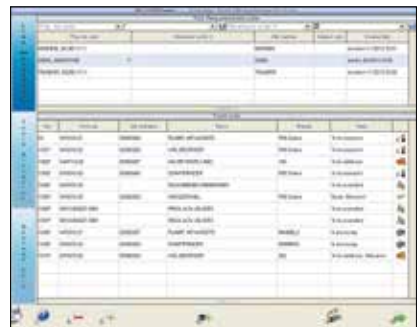
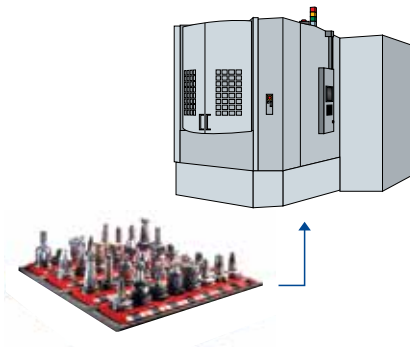
Mesure et réglage des alésoirs sans programmation.



**Job & Vergleich TPL*
comparaison listes outils et TPL***

Werkzeugvorbereitung Liste-Modul können Sie Ihre Werkzeuge für den nächsten Auftrag ganz einfach zubereiten.

Cette fonction permet de comparer des listes codifiées pour préparer facilement vos outils pour l'usinage suivant.

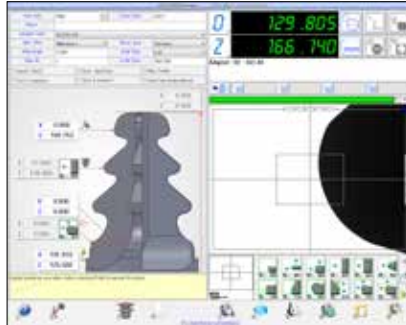


*option

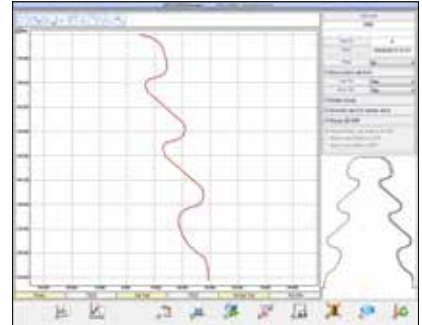
**Scanfunktion
fonction de numérisation profils**



Messprogramm zur Messung und Abtastung jeder Werkzeugkontur.



Programme pour la mesure et d'analyse de tout type de profil d'arête.



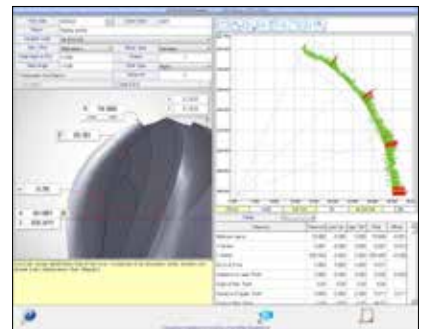
**Familien Messprogramme
familles des programmes de mesure**



Messen und Einstellen von Werkzeugen ohne Dateneingabe.



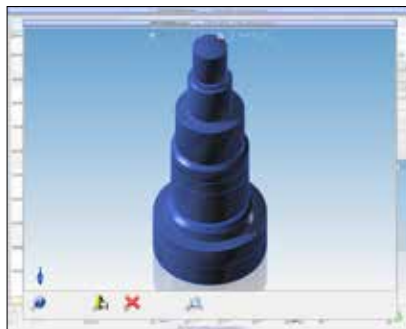
Mesure et réglage d'outils sans saisie de données.



**3D-Rekonstruktion und Mess
reconstruction 3D et mesure**



Automatische 3D- Generation und Dimensionierung von erworbenen Funktionen.

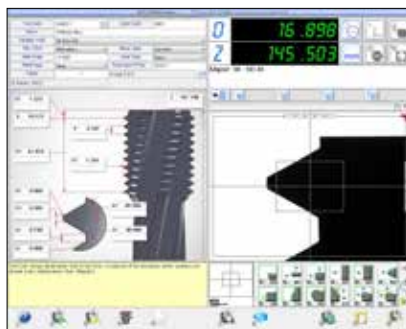


Génération 3D automatique et dimensionnement des caractéristiques acquises.

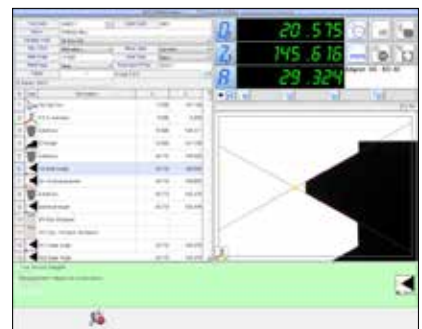


**Gewindefräser
outils de filetage et taraudage**

Einfache Programmierung und genaue Messung der Steigung, Teilkreisdurchmesser, usw.



Programmation et mesure facile et précise des angles, diamètres, pas, angles etc.



AutoShrink*

Die STP FUTURA AutoShrink ist unsere 4. Generation voll integriert Schrumpfsystem und Voreinstellung.

In Verbindung mit *Briney Tooling Systems* 1999 erstmals von Speroni entwickelt. Diese Lösung ist unübertroffen in Bezug auf Genauigkeit, Wiederholbarkeit, Ergonomie und Sicherheit. Die STP FUTURA AutoShrink liefert eine nahtlose und 100% sichere Schrumpfung und Einstellungsprozess.

Le STP FUTURA AutoShrink est la 4ème génération de bancs avec système de frettage entièrement intégré. Développé par SPERONI en association avec *Briney Tooling Systems* en 1999, cette solution est inégalée en termes de précision, répétabilité, ergonomie et sécurité. Le STP FUTURA AutoShrink réalise un processus de mesure, réglage et frettage précis et sûr à 100%.



**automatische integrierte Kühl
refroidissement intégré
automatique**

Voll integrierte und Hands-off- System für Heizung und Kühlung der Werkzeughalter.

Système entièrement intégré pour le chauffage et le refroidissement des porte-outils.

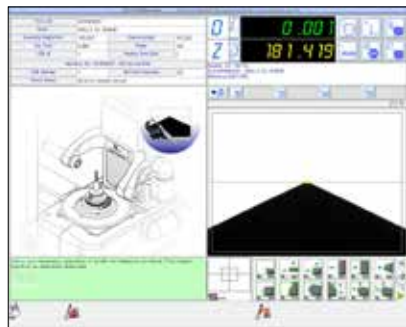


*option

**dedizierten Software-Modul
module logiciel dédié**

Einfache Schritt für Schritt und Fehler frei dedizierte Software-Modul führt den Anwender in der richtigen Einstellung eines Schrupfwerkzeugenanordnung. Jeder Schritt des Verfahrens wird durch klare Grafiken sowie Textanweisungen für maximale Benutzerfreundlichkeit geführt. Der Demontage Prozess wird ebenfalls genauso gut geführt.

L'opérateur est guidé pas à pas pour toutes opérations d'assemblage et réglage de l'ensemble outil. Chaque étape du processus est guidée par des graphiques clairs et des instructions de texte pour le maximum de convivialité. Le processus de démontage est également parfaitement guidé en toute sécurité.



**ergonomisches Cockpit
magasin ergonomique**

Das ergonomische Cockpit stellt bequem alle Einstellungen und Kühlmühle bereit und bietet Ruheposition für das Schneidwerkzeug das montiert wird und das das demontiert worden ist.

Le magasin permet de loger toutes les douilles et manchons de refroidissement, les outils à assembler et ceux qui viennent d'être démontées.

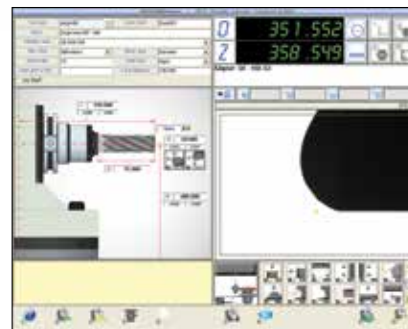


**autotribos und Reitstock*
autotribos et contrepointe***

Der modulare Aufbau des *STP FUTURA* Werkzeugvoreinstellung und Messsysteme ermöglichen es Ihnen, Konfiguration und Anpassung des Einstell- und Messsystem für unsere individuellen Produktionsanforderungen -ab. Integrierte *Schunk TRIBOS*® Polygonspanntechnik garantiert die automatische Längeneinstellung auf bestimmte Dimension und der Reitstock integrierte Mechanismus zur Reibahlen zwischen den Zentren so dass sichere μ genaue Einstellung zu halten.

La conception modulaire du *STP FUTURA* permet de configurer et de personnaliser le banc de réglage et mesure d'outil pour vos besoins de production: la technologie *Schunk TRIBOS*®, par exemple, garantit le réglage automatique de la longueur à la jauge désirée.

La *Contrepointe* intégrée, conçue pour tenir les alésoirs entre pointes, permet réglage micrométrique sure et pcécis.



**Winkelkopf Einstellung*
réglage des têtes à renvoi d'angle***

Ein weiteres konkretes Beispiel für die Modularität der *STP FUTURA* wird durch die neue Winkelkopf Einstellung System ausgedrückt.

Un autre exemple concret de la modularité du banc *STP FUTURA* est exprimée par le nouveau système de fixation des têtes à renvoi d'angle.



Die normalerweise langwierigen und schwierigen Einstellung der Winkelköpfe können nun leicht durchgeführt werden und nahtlos off-line bietet eine große Reduzierung der Rüstzeiten und eine spürbare Steigerung der Produktivität.

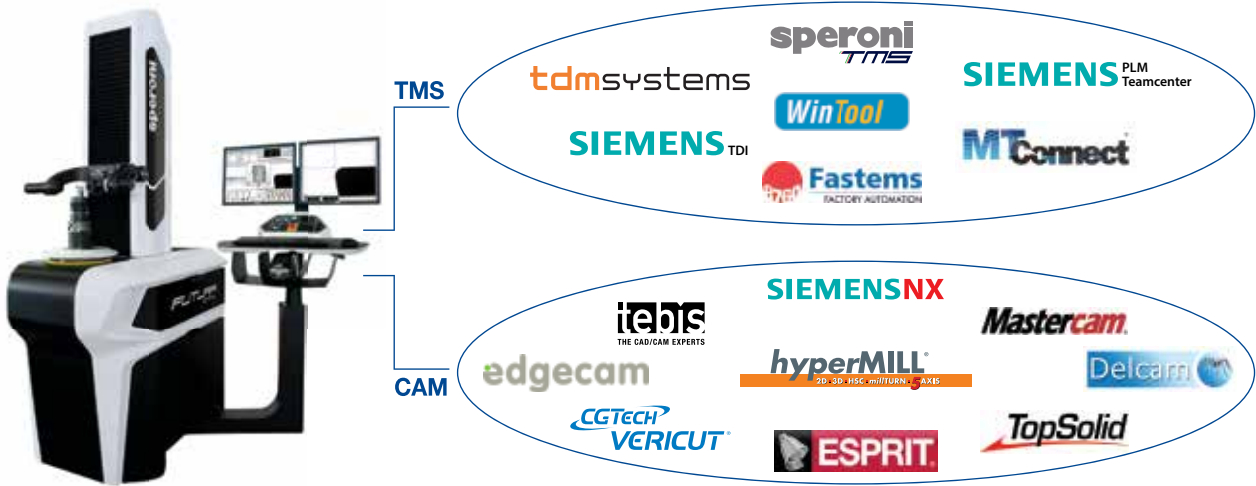
Le réglage, habituellement long et difficile, des têtes peut maintenant être effectué facilement hors-machine en offrant une importante réduction des temps de mise à point avec un augmentation sensible de productivité.

*option

Integration in CAM und TMS
Interfaçage avec CFAO et TMS

Sicherer Datenaustausch unter Ihren Systemen mit den leistungsstarken SPERONI Integrationsmöglichkeiten.

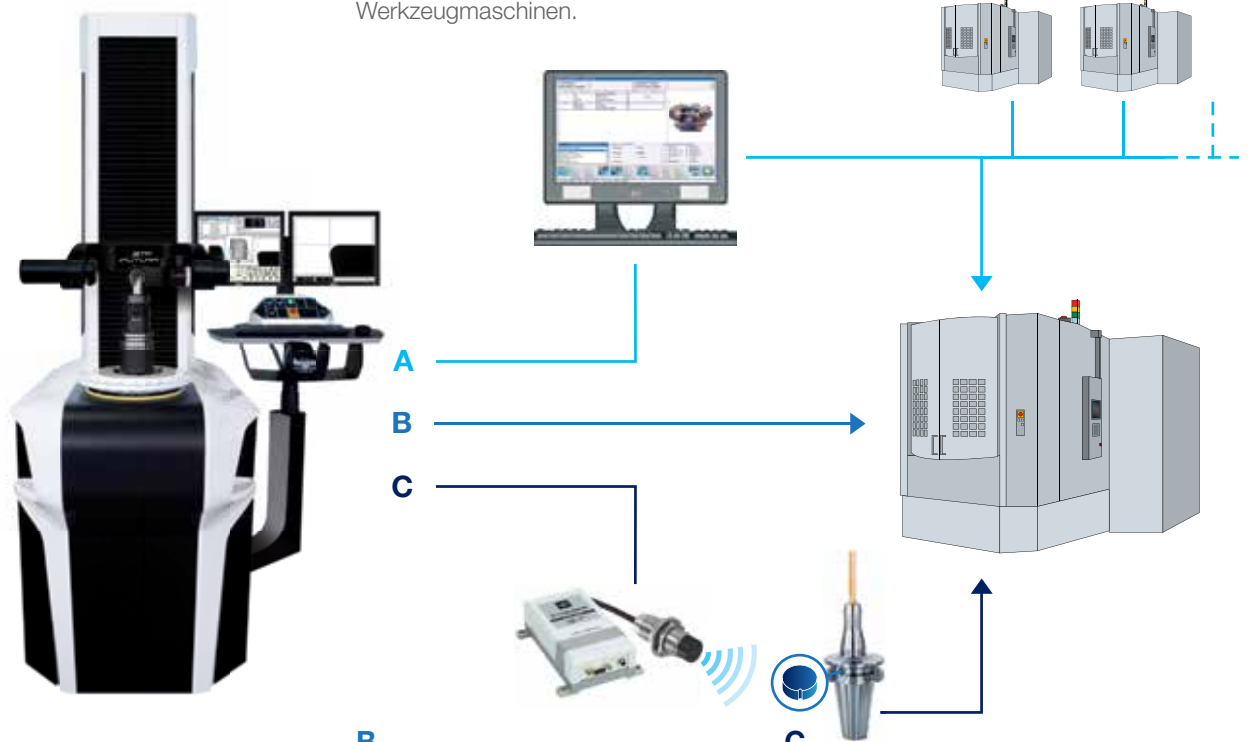
Élimine la redondance des données et permet le copartage efficace parmi entre vos systèmes par les puissantes options d'intégration SPERONI.



Verbindungen
liaisons

Leicht und sicher übertragen Sie Ihre gemessenen Werkzeugdaten an Ihrer Werkzeugmaschinen.

Transfert des données et jauges outils sans erreur à vos machines CN.



A Fehlerloser und Automatischer Datenaustausch von Offset-Daten für alle Maschinen über ihr Firmen Netzwerk oder über einen FPT-Server.
Transfert sans erreur des jauges vers toute machine outil via votre réseau ou serveur FTP.

B Direkte Integration via RS232 oder Direktverbindung mit NC- Steuerung.
Connexion directe à votre machine CN par ligne série RS232C ou liaison dédiée.

C Volle Integration mit jedem Lese- und Schreibe Identifikationssystem.
Compatibilité totale pour l'intégration des systèmes d'identification outils.

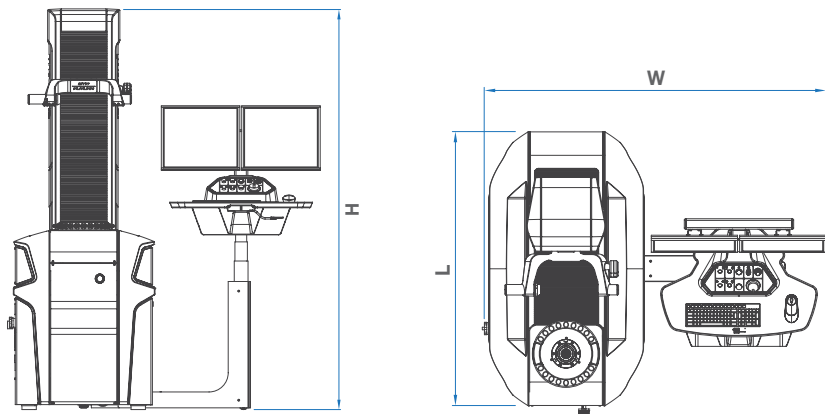
	ANGABEN ZUM BASISMODELL	CARACTERISTIQUES MODELE DE BASE
	● _ Simple Vision Control	unité de contrôle Simple Vision
	● _ 45X Normvergrößerung	grossissement 45x
	● _ Episkopie Auflichtsystem	épiscopie intégrée
	● _ pneumatisch aktivierte Achsen Bewegung	déplacement des axes activé pneumatiquement
	● _ Feineinstellung X & Z Achse	commandes micrométrique X et Z
	● _ Höchstpräzise integrale ISO 50 Spindel	nouvelle broche SA50 intégrée de haute précision
	● _ Spindelbremse	frein broche à disque
	● _ integrierte Nullpunkt kalibrierung	point d'étalonnage intégré
< 5µm	_ T.I.R. @ 300mm (µm)	T.I.R. @ 300mm
1µm	_ Rundlaufgenauigkeit	concentricité de la broche
1µm	_ Achse Auflösung (µm)	résolution axes (µm)
2µm	_ Achsen Wiederholgenauigkeit (+ / -)	erreur de repositionnement axes (+ / -)
100...220	_ Stromversorgung (V)	alimentation (V)
1...2	_ Stromverbrauch (KVA)	puissance (KVA)
0.5 - 0.7	_ pneumatische Anforderungen	la consommation d'air

STP Geräte, Modelle und Optionen können je nach spezifischen Markt oder gesetzlichen Anforderungen variieren. Die Daten in diesem Katalog sind lediglich Richtwerte. Aus technischen oder wirtschaftlichen Gründen kann SPERONI spa jederzeit die Modelle ändern.

Les équipements, modèles et options STP peuvent varier en fonction de la demande et situation du marché. Les informations indiquées dans cette brochure sont indicatives. Speroni se réserve tous droits de modifications techniques et commerciales.

	OPTIONAE AUSTATTUNG UND ZUBEHÖR	OPTIONS ET ACCESSOIRES
	○ _ Edge-2.0-Steuerung	unité de contrôle Edge2.0
	○ _ Edge Pro Steuerung	unité de contrôle Edge Pro
	○ _ CNC Einheit pro achse X, Z e Y	unité CNC des axes X, Z et A
	○ _ Autofokus Spindel	autofocus broche
	○ _ Universal-Spindel	broche universelle
	○ _ Adapter Schnellwechsel-System	changement rapide des équipements
	○ _ Universal Werkzeughalter Spannsystem F-20	dispositif de préhension universelle F20
	○ _ integriertes Schrumpf-System	dispositif de frettage intégré
	○ _ Schneidenmitten Kamera	2ème caméra fixe
	○ _ Schwenkarm Kamera	2ème caméra pivotante
	○ _ Post Processor	Post-Processus
	○ _ Integration in CAM und TMS	interfaçage CFAO et TMS
	○ _ Integration mit RFID-Systemen	intégration avec les systèmes RFID

● standard ○ option



Abmessungen in mm / dimensions in mm

	STP 44	STP 46	STP 48	STP 64	STP 66	STP 68	STP 84	STP 86	STP 88	STP 612	STP 812	STP 124	STP 126	STP 128	STP 1212
max Ø	400	400	400	600	600	600	800	800	800	600	800	1200	1200	1200	1200
max H	400	600	800	400	600	800	400	600	800	1200	1200	400	600	800	1200
W	1600	1600	1600	1500	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600
L	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1350	1350	1350	1300	1550	1550	1550	1550	1550
H	1890	2090	2290	1890	2090	2090	1890	2090	2290	2690	2690	1890	2090	2290	2690



■ headquarter ■ partners



MAGIS · Es gibt keinen besseren & einfacheren Weg, um Ihren Prozess zu verbessern!

Die *STP MAGIS* Generation der Werkzeugvoreinstell- und Messgeräte hat den Wert der Einstiegsklasse in der Werkzeug-Vermessung revolutioniert.

Die innovative *MAGIS* Steuerung liefert alle benötigten Mess-Features und Funktionen in einer benutzerfreundlichen, sauberen und störungsfreien Benutzeroberfläche auf einem Bildschirm.

MAGIS · Améliorez votre processus de la manière le plus simple et efficace possible.

STP MAGIS, la génération de bancs qui a révolutionné la valeur du niveau d'entrée de la mesure d'outil.

Le très innovant logiciel *MAGIS* apporte à l'utilisateur toutes les fonctions de mesure sur un seul écran de la façon la plus simple et confortable possible.



50 YEARS OF
PRECISION
1963 · 2013

www.speronispacom



Speroni spa · Via Po, 2 fraz. Sostegno - 27010 Spessa - PV - ITALIA
tel +39 0382 729720 · fax +39 0382 729734 · speroni@speronispacom

Showrooms · Italy · Usa · Japan · Germany · Switzerland · England
India · France · Spain · Russia